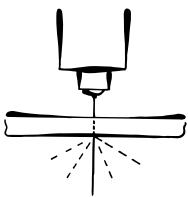


DATENBLATT LASERSCHNEIDEN 2011

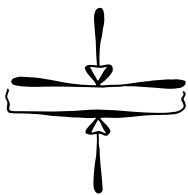
Anlagedaten

- > Bystronic, Byspeed 3015
- > Resonator 4'400 Watt
- > Schneidbereich 3'000 x 1'500 mm
- > Wechseltischbetrieb
- > Handling für Tafelbeschickung



Prozessgase

- > Sauerstoff für sauberes, gratarmes Schneiden von Stahlblechen.
Es entsteht eine dünne, leicht entfernbare Oxydschicht an den Schnittflächen
- > Stickstoff ab Flüssiglager für oxydfreies Schneiden von Aluminium, Chromstahl und Stahlblech bis 2 mm



Schneidbereich

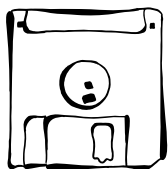
Stahlbleche:	bis 25 mm	(bei 20 und 25 mm keine kleinen Konturen)
Chromstahlbleche:	bis 12 mm	(Einzelteile bis 20 mm)
Aluminiumbleche:	bis 10 mm	(Einzelteile bis 12 mm)
Holz, Titan, Kupfer:	auf Anfrage	



Lagerbleche

Tafelformat 3'000 x 1'500 mm:	
DC 01 (St 12.03, kaltgewalzt)	Dicke 1, 1.5, 2, 2.5, 3 mm
DD 11 (St W 22, dekapiert)	Dicke 4 - 6, 8, 10, 12, 15, 20 mm
Tafelformat 2'000 x 1'000 mm:	
1.4301 F2B	Dicke 0.5, 1, 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm

Sowie diverse hochfeste Bleche S355 und S420, Federstahl, und federharter Chromstahl
Auf Wunsch kaufen wir kurzfristig Bleche spezifisch für Ihren Bedarf zu.



Daten-Anlieferung

- Elektronisch (per E-Mail: info@geiser.ch oder Datenträger)
- > Autocad DXF (bevorzugt) oder DWG sowie Zeichnung als PDF

Ebenso problemlos programmieren wir ab Ihrer Skizze, Zeichnung oder ab Muster