

FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN / MASCHINENLISTE 2011

Trennen



- > Laserschneidanlage 4.4KW, Format 3'000 x 1'500mm, Stahl bis 25mm, Chromstahl bis 12mm, Aluminium bis 10mm
- > Tafelschere 2'500 mm, bis 6 mm
- > Profilschere bis 100 x 10 mm
- > Bandsägeautomat bis 340 x 340 mm Materialquerschnitt. Mit Bündelschnitt-Spannung
- > Kreissäge
- > Exzenterpressen bis 1'000 KN
- > Hydraulische Schnelläuferpresse bis 1'600 KN
- > Ausklinkmaschine bis 8 mm

Umformen



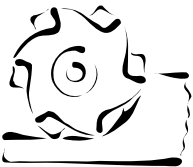
- > Hydraulische Pressen bis 2'300 KN
- > Abkantpresse bis 3'000 mm, 1200 KN
- > Horizontalbiegemaschine
- > Hydraulische Schwenkbiegemaschine
- > Rohrbiegemaschine bis Ø 60 mm (Dornbiegen)

Fügen



- > Schweissroboter MIG/MAG bis 550 Ampère
- > Schweissroboter TIG bis 300 Ampère
- > Schweissapparate für manuelles Schweissen
- > Punktschweissapparate bis 90 KVA
- > Hartlötstation

Zerspanen



- > Drehmaschine CNC, Futter und Spannzangen
- > Drehmaschinen konventionell bis Ø 400 mm
- > Fräsmaschine konventionell
- > Säulenbohrmaschinen

Nachbearbeitung



- > Gleitschleifmaschine (Trowalisieren)
- > Bürstengrater für Flach, Blech und Profile
- > Bandschleifmaschinen
- > Teile-Reinigungsanlage, basisch 70°C